

## Datos Técnicos ELA 400HD – equipo generador de electrolisis

# EWTech



<b>Equipo</b>	<b>ELA 400HD 1500ppm</b>
Tipo Equipo	automático
Productividad, L/h	40
Producción Catholyte	NO
Desinfectante Generado	Acido hipocloroso
Rango pH Desinfectante	5,5-7,5
Concentración Desinfectante, ppm FAC	1500 ppm
ORP (Redox)	850 – 950 mV
Rango pH Desengrasante	11 a 12
ORP NaOH (Catholyte)	- 900mV
Vida útil desinfectante (meses)	6 meses
Consumo de sal (gr) por lt de anolyte	1,5

Costo/1000lt producidos (incluye costo de la sal y de la energía)	<1 USD
Sistema de limpieza automático	Integrado
Bomba Acido para limpieza equipo	Integrado
Tipo de celda	Membrana vertical
Control Remoto (no incluido en el precio inicial)	GSM, MODBUS, ETHERNET
Controles adicionales	Control flujo, sensor temperatura
Certificaciones	NSF ANSI 61
Vida útil celda (años)	5 a 7
Garantía (años)	1
Tamaño Equipo	800 x 600 x 300mm*
Suministro eléctrico	220VAC, 60Hz
Consumo eléctrico, kw/h	0,715 kWh
Presión agua ingreso	2 bar
Ventilación	Natural
Tipo de celdas	Celdas verticales con partes en acrílico para fácil identificación del estado interno. Las celdas se pueden reemplazar muy fácil para mantenimiento.
Espació requerido montaje	4 m2
Tamaño tanque salmuera recomendado, lt	100

Esquema montaje equipo:

